常州迅驰光电科技有限公司

激光自动化综合解决方案提供商

专注工业智能

工业机器人整体解决方案

深耕激光行业

激光切割焊接自动化系统集成商

目 录

01
公司简介
Company Profile

03
三维激光切割机器人
3D Laser Cutting Robot

05
三维激光焊接机器人
3D Laser Welding Robot

07
手持激光清洗机
Handheld Pulse Cleaning Integrated Machine

09
手持激光焊接机
Handheld Laser Welding Machine

11
光纤激光切割机
Fiber Laser Cutting Machine

17
龙门激光切割机
Gantry Laser Cutting Machine

19
型钢激光切割机
Profile Steel Laser Cutting Machine

21
多卡盘激光切割机
Multi-Chuck Tube Laser Cutting Machine

23
三维激光切割机
3D Laser Cutting Machine

25
定制化激光焊接工作站
Customized Laser Welding Workstation

27
服务与支持
Service & Support

公司简介

常州迅驰光电科技有限公司成立于2023年5月，是一家专业激光切割与焊接的自动化系统集成商。凭借前沿技术布局与创新驱动迅速崛起为激光自动化智能装备领域的领先企业，拥有多项核心技术。公司致力于为客户带来更高效更智能的解决方案，我们专注于为客户提供覆盖设计、制造到升级的全链条综合解决方案,助力工业智能化转型。

核心业务

研发制造一体
20+年技术经验

专注工业智能
工业机器人整体解决方案

赋能工业自动化
工业整线一体化解决方案

深耕激光行业
激光切割/焊接单元器件制造商

2023

三维激光切割机器人

精准切割

机器人高精准、强灵敏、多角度切割。定位精度±0.04mm，180°任意多维度，三维空间内可运行的无干涉轨迹皆可进行切割

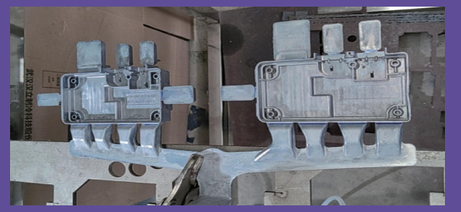
精准低耗

激光切割锥度小、精度高、能耗低。复杂产品需要离线编程，自动生成运行轨迹，无需人工示教。适用于不同功率段的切割头（德国EX-TRABEAM BASIC / IO版本），可根据不同材质厚度、工艺等需求进行个性化配置。

技术参数

型号	KR 30 HA	KR 60 HA	KR 60 L45 HA	KR 60 L30 HA
最大工作范围	2033 mm	2230 mm	2230 mm	2429 mm
额定负载	30 kg	60 kg	45 kg	30 kg
附加负载，臂/连杆臂/转座	35 / - / - kg			
附加负载，臂+连杆臂（最大）	35 kg			
最大总负载	65 kg	95 kg	80 kg	65 kg
轴数	6			
安装位置	地板、天花板			
噪声级	＜75 dB			
定位重复精度	± 0.05 mm			
轨迹重复精度	± 0.16 mm			
控制器	KR C2 edition 2005			
重量（不含控制器）	665 kg	665 kg	671 kg	679 kg
工作温度	+10 °C ~ +55 °C			
防护等级	IP 64, IP 65（腕部在线式）			
机器人占地面积	850 mm x 950 mm			
连接功率	7.3 kVA			

切割样件



三维激光焊接机器人

灵活
全焊

机器人高稳控、高灵活、全方位焊接。智能悬挂龙门倒挂8轴机器人工作站，重复定位精度≤±0.05 mm

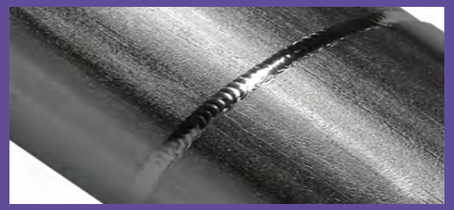
优焊
节能

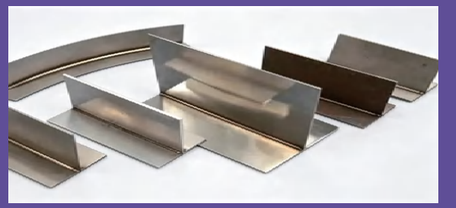
激光焊接、热影响小、焊缝美观、节能高效。机器人工作站高宽泛度工业场景适用，机器人工作站配置离线仿真软件

技术参数

项目	参数			
手腕额定负载	6 kg (中空)			
最大工作半径	2000 mm			
自由度	6			
重量	210 kg			
重复定位精度	± 0.05 mm			
温度环境	0 ~ 40 °C			
关节速度	J1	190°/s	关节范围	J1 ± 165 °
	J2	190°/s		J2 +163 ° ~ 80°
	J3	200°/s		J3 +80 ° ~ -165 °
	J4	390°/s		J4 ± 190 °
	J5	390°/s		J5 ± 130 °
	J6	630°/s		J6 ± 220 °
关节允许负载力矩	J4	11.8 Nm	关节允许负载惯量	J4 0.6 kg ㎡
	J5	9.8 Nm		J5 0.25 kg ㎡
	J6	4.2 Nm		J6 0.06 kg ㎡

焊接样件





手持激光清洗机

精细清洗

箱式设计，配合四角万向轮，灵活机动，清洗精度高，覆盖范围大
系统稳定，易于操控

应用范围

广泛应用于五金建材、钣金加工、管道加工、家居电器、五金厨卫

技术参数

项目	参数	项目	参数
机器型号	C200 / 300	持续工作时间	16 H
最大激光功率	200 W / 300 W	噪音	≤ 60 db
最大单脉冲能量	5 mJ	传输系统	光纤传输系统
激光类型	光纤激光器	光纤长度	5 m (标准配置)
激光介质	光纤	功耗	⩽ 1 kW
激光波长	1080 nm	所需电源	AC220V±10% 50Hz/60Hz
功率调节范围	0 ~ 100 %	耗材	保护镜片
激光清洗频率	1 ~ 3000 kHz	工作温度	-10 °C ~ 40 °C
脉冲宽度	13 ~ 500 ns	工作湿度	5 % ~ 75 %
能量不稳定度	＜ 2 %	油雾浓度	≤ 15 mg/m³
光束发散角	≤ 1.5 mrad	冷却方式	风冷
清洗宽度	1 ~ 100 mm	净重	20 kg
清洗焦距	F = 200 mm	机器尺寸	450*170*360 mm
清洗模式	9 种模式	包装尺寸与重量	490*210*480 mm 38 kg

清洗样件

手持激光焊接机

稳定焊接

整体式结构，配有温度传感器和双保护镜头的手持式焊接头，操作灵活

应用范围

广泛应用于五金建材、钣金加工、管道加工、家居电器、五金厨卫

技术参数

项目	参数		
激光功率	1000 W	1500 W	2000 W
波长	1080 nm		
光纤长度	10 m / 15 m		
操作模式	持续 / 可调		
空气压力	5 ~ 15 L/min		
电压	AC 220 V		
电量损耗	5 kW	7 kW	9 kW
频率	50 Hz / 60 Hz		
电流	25 A	40 A	50 A
枪头重量	760 g		
聚焦长度	150 mm		
焊接速度	0 ~ 160 mm/s	0 ~ 190 mm/s	0 ~ 215 mm/s
冷却方式	水冷		
送丝	自动送丝 / 回丝		
焊丝直径	0.8 mm/ 1.0 mm/ 1.2 mm/ 1.6 mm		
整机尺寸	900×600×1100 mm		

焊接样件

光纤激光切割机

FLASH ECO 系列

技术参数

项目		参数
设备型号		FE3015
各轴行程	X轴行程	3010 mm
	Y轴行程	1510 mm
	Z轴行程	180 mm
速度	X/Y轴最大定位速度	80 m/min
	联动最大定位速度	80 m/min
	加速度	0.8 ~ 2.0 g
精度	定位精度	± 0.05 mm
	重复定位精度	± 0.03 mm
激光	功率	3000 W

稳定切割

特殊设计机床身，有效减小切割区域热辐射面积，保障机床长期稳定运行

应用范围

广泛应用于航空航天、汽车轮船、机械制造,医疗器械、金属对外加工服务等各种制造业

切割样件

光纤激光切割机

FLASH PRO 系列

稳定切割

特殊设计机床身，有效减小切割区域、热辐射面积，保障机床长期稳定运行

自动化智能化

可选配自动料库、外接通讯实现智能工厂

应用范围

广泛应用于航空航天、汽车轮船、机械制造、医疗器械、金属对外加工服务等各种制造业

技术参数

项目		参数
设备型号		FP3015
各轴行程	X轴行程	3010 mm
	Y轴行程	1510 mm
	Z轴行程	300 mm
速度	X/Y轴最大定位速度	100 m/min
	联动最大定位速度	100 m/min
	加速度	0.8 ~ 2.0 g
精度	定位精度	± 0.05 mm
	重复定位精度	± 0.03 mm
激光	功率	6000 W

切割样件

光纤激光切割机

BV 系列

五轴精工

五轴联动精密坡口切割，工艺集成化程度高运行，切割成型质量优异，满足高标准切割要求

低成本兼容性

广谱材料适配，厚薄板兼容能力强，高效自动化生产，降本增效优势显著

应用范围

广泛应用于钣金五金与通用机械，钢结构与建筑工程

技术参数

项目		参数
设备型号		BV3015
各轴行程	X轴行程	3000 mm
	Y轴行程	1500 mm
	Z轴行程	150 mm
速度	X/Y轴最大定位速度	100 m/min
	联动最大定位速度	100 m/min
精度	坡口角度	± 50°
	定位精度	± 0.03 mm
	重复定位精度	± 0.01 mm
激光	功率	6 ~ 12 kW

切割样件

龙门激光切割机

单平台切割

结构简化、占地小巧，降低空间与设备投入成本

智能控制系统

配备多种智能生产功能，实现高效加工

应用范围

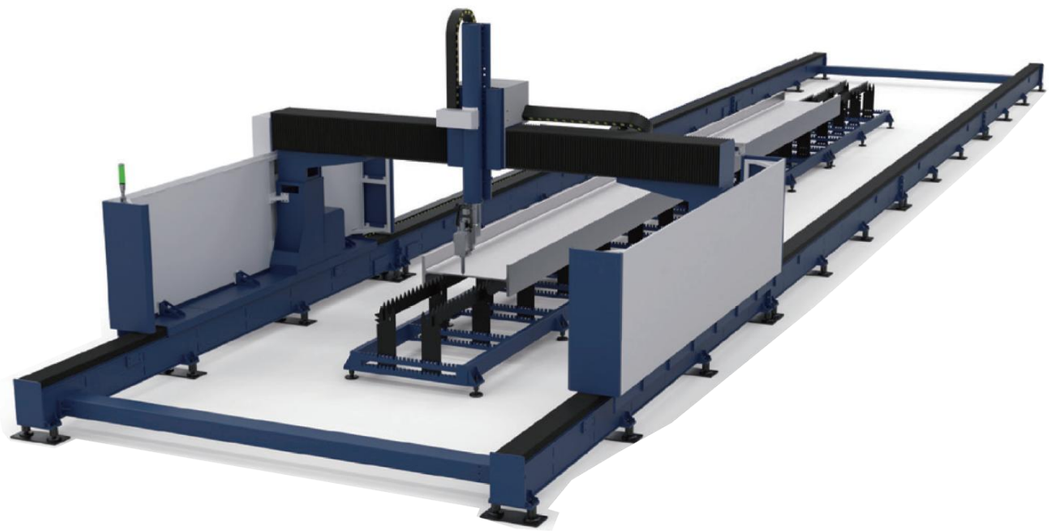
广泛应用于航空航天、汽车轮船、机械制造、医疗器械、金属对外加工服务等各种制造业

技术参数

项目		参数		
设备型号		LM12030	LM16030	LM24030
工作区域	X轴行程	12000 mm	16050 mm	24050 mm
	Y轴行程	3000 mm	3020 mm	3020 mm
速度	最大空载速度	120 m/min		
	最大加速度	0.6 ~ 1.0 g		
精度	定位精度	± 0.05 mm		
	重复定位精度	± 0.03 mm		
激光	功率	12000 ~ 60000 W		

切割样件

型钢激光切割机



专业切割

针对H型钢、角钢、槽钢等型材定制

高适应性

智能夹持系统确保加工灵活稳定

精密切割

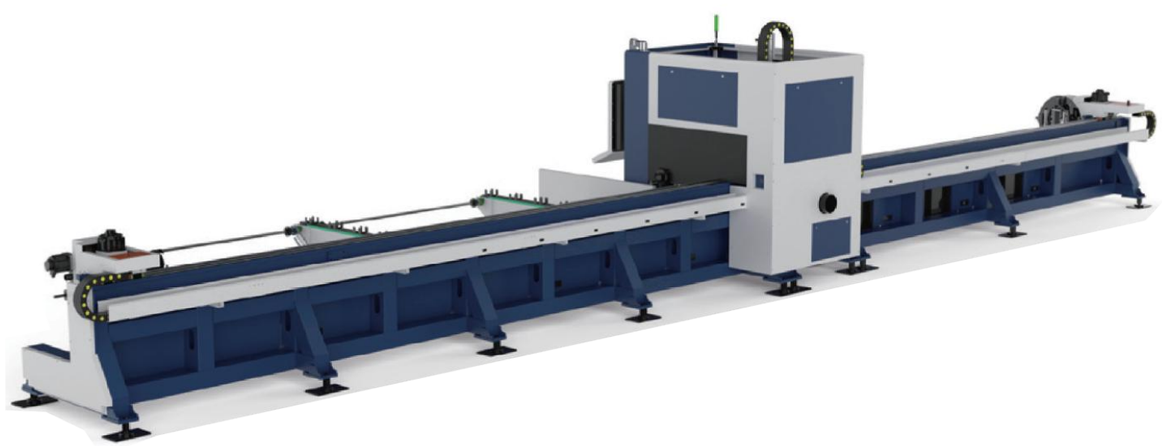
先进控制系统保证准确的坡口与轮廓切割

技术参数

项目	参数	
设备型号	XG128	XG158
型材尺寸	200*200 ~ 1250*800 mm	200*200 ~ 1500*800 mm
切割长度	3000 ~ 12000 mm	1000 ~ 12000 mm
最大空载速度	80 m/min	
型材最大重量	6000 kg	
定位精度	± 0.01 mm	
重复定位精度	± 0.06 mm	
激光功率	12000 ~ 60000 W	

切割样件

多卡盘激光管材切割机



管型全覆盖

圆管、方管、矩形管、异形管，一机兼容

高速加工

操作简化，人工少、失误低、效率高

坡口切割

满足管材复杂端面加工要求

技术参数

项目	参数			
设备型号	DKP90230	DKP90360	DKP120430	DKP120520
卡盘尺寸	230 mm	360 mm	430 mm	520 mm
最大上料长度	9000 ~ 12000 mm			
尾料长度	0尾料			
坡口摆动角度	± 55 °			
切割长度	4000 ~ 12000 mm			
激光功率	3000 ~ 20000 W			

切割样件

三维激光切割机

稳定切割

可多机器人协作，TCP自动校准
自动检测并修正，保证性能稳定

自动化智能化

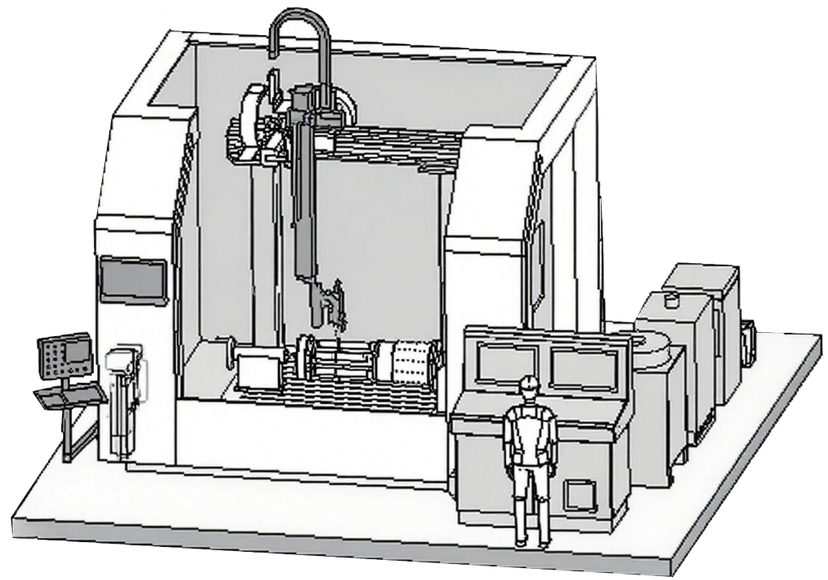
可选配自动料库，外接通讯实现智能工厂

技术参数

项目	参数
有效加工半径	1.55 m / 1.8 m / 2 m
机器人重复定位精度	± 0.02 mm
切割重复精度	± 0.02 mm
切割圆度	± 0.15 mm

切割样件

定制化激光焊接工作站



视控补偿

融合视觉监控、反馈补偿

多形焊接

可实现平板、环缝、T型材等各类形式焊接

全材焊接

可实现碳钢、高温合金、钛合金、铜合金、铝合金等各类材料焊接

激光复焊

可实现激光复合焊接

服务与支持

质保承诺

整套设备在用户现场安装调试自验收合格之日起保修一年

一站式服务

作为全球领先的激光设备集成商之一我们的工程师精通技术，为客户提供一站式服务

快速响应

信息化助手管理系统2小时快速响应7*24小时电话咨询

三大免费服务

免费培训

免费安装

免费软件升级

常州迅驰光电科技有限公司

营销中心：江苏省常州市新北区薛家镇昆仑路66号A座301

研发中心：湖北省武汉市洪山区狮子山街道揽胜汇D栋写字楼1008

Tel : +86 181-5124-6550

E-mail : sales@xunchitec.com

微信公众号

微信视频号

抖音视频号